

DAVI

MCP

3輓



使命

01

每当公司需要卷制金属板材和型材时,我们都会努力成为首选合作伙伴。对于客户必须进行的任何滚弯工作,我们都努力站在客户一边。

02

这个目标深深植根于过去,自1966年以来,我们在历史上克服了不断变化的挑战,研究了客户的具体需求,并找到了共同前进的最佳方式。

03

这个目标在现在非常明确:我们的日常任务是支持我们现有的客户,并投资于研发,以走在滚弯创新的前沿。

04

这一目标为未来制定了明确的项目:我们的财务实力和坚实的结构使我们的业务具有连续性,我们将能够在服务和新解决方案方面提供支持。

DAVI

Davi十多年来一直是全球知名的卷板机、型材弯曲机、高效生产线和定制卷板机制造商，无论是在销量、员工、范围、产量、资产还是评级方面。

事实上，Davi已被邓白氏授予“最佳公司”，并获得最大商业可靠性，并拥有所有ISO认证（质量ISO 9001、环境ISO 14001、安全ISO 45001）。

自1966年以来，Davi一直致力于研发，目标是为全球市场找到最好的滚弯解决方案。

Davi总部位于意大利，所有的卷板机和型材弯曲机都在意大利生产，然后在世界各地交付，而销售和服务网络由美国和中国的两个分支机构以及五大洲的一百多家经销商组成。



门类齐全的高品质
重型机器

3个动力驱动辊

由3个同步液压马达(每个辊轴配置一个液压马达)
输出更大扭矩,从而比较容易的喂入任何型材



所有机型皆配备3D导向辊

导引和调整型材到最佳状态而避免偏差产生

所有的Davi型材卷曲机提供无可比拟的优势：



A: 大直径的连接轴

B: 模块化的压辊, 完美装卸, 可按任何标准提供, 不论通用的或是用户特殊定制的

C: 重载液压导引辊

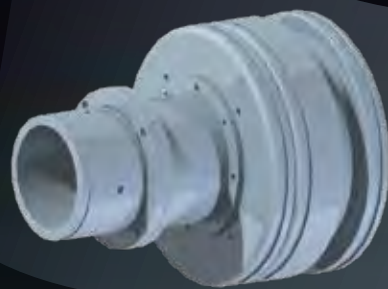
D: 坚固的, 高强度的机架

E: 液压牵引辊装置, 用于硬式弯曲I-U或H型钢



通用压辊

机器作为标准配置
随机提供一套通用压辊，
用于弯曲大多数的普通型材



按需要
可以提供任何附件



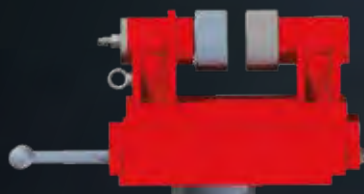
液压牵引 辊装置

用于硬式弯曲I-U
和H型钢



液压牵引 辊装置

用于弯曲各种标准的H型钢和管材



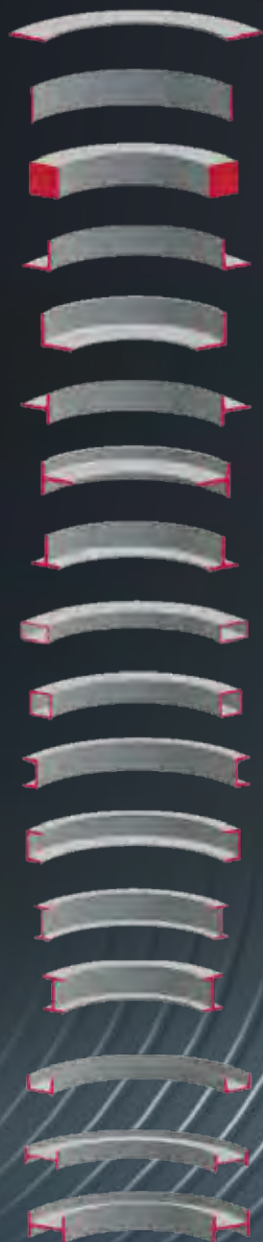
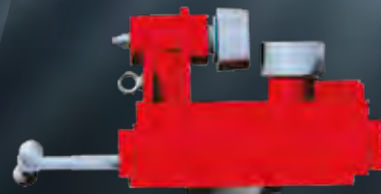
液压牵引 辊装置

用于弯曲各种标准的I型钢

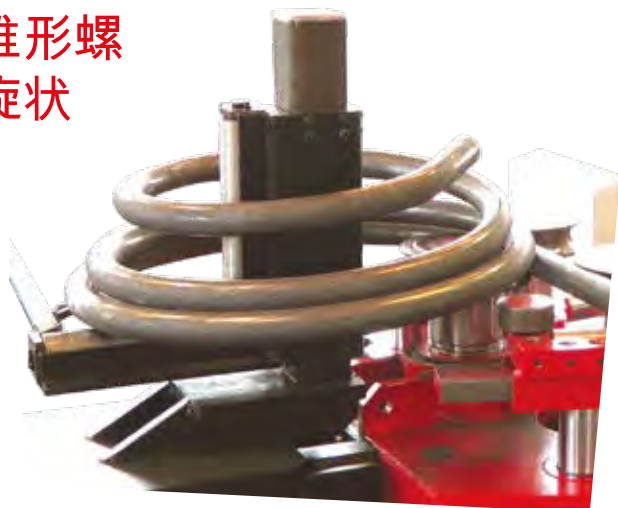


液压牵引 辊装置

用于弯曲各种标准的槽钢



锥形螺旋状



夹持控制可以用于螺旋状弯曲



水平送料平台用以卷制锅炉螺旋管



适用于球扁钢的特殊压辊。



空心型材填芯弯曲























特殊的压辊用于管材弯曲



3D系统

型号 MCP

| | | | 9 | 11 | 14 | 18 | 20 | 24 | 28 |
|--|------------------|--------|---|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| | | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
|  | 1 a | 扁钢立卷 | 80x18 ø800 | 100x25 ø700 | 125x32 ø1000 | 150x40 ø1400 | 180x50 ø1600 | 180x60 ø1600 | 220x60 ø2100 |
|  | 2 a | 扁钢平卷 | 180x20 ø500 | 200x35 ø600 | 220x50 ø1000 | 250x60 ø1400 | 330x70 ø1400 | 340x80 ø1400 | 420x90 ø1900 |
|  | 3 a | 方钢 | 50 ø500 | 65 ø680 | 85 ø1200 | 105 ø1600 | 120 ø1500 | 130 ø1700 | 150 ø2200 |
|  | 4 a | 圆钢 | 60 ø600 | 75 ø900 | 90 ø1100 | 110 ø1200 | 130 ø1400 | 140 ø1200 | 160 ø1500 |
|  | 5 a** | L型钢外卷 | 80x10 ø800 | 100x12 ø1000 | 120x15 ø1300 | 150x16 ø1200 | 180x18 ø1800 | 200x20 ø2000 | 200x28 ø2500 |
|  | 6 a** | L型钢内卷 | 80x10 ø700 | 100x10 ø1000 | 120x13 ø1100 | 150x15 ø1500 | 180x15 ø2000 | 180x20 ø2500 | 200x25 ø2500 |
|  | 7 a | T型钢外卷 | 80x9 ø700 | 100x12 ø800 | 120x15 ø1000 | 150x16 ø1000 | 180x18 ø1400 | 200x20 ø2000 | 200x28 ø2500 |
|  | 8 a | T型钢内卷 | 80x9 ø1300 | 100x10 ø800 | 120x13 ø1000 | 150x15 ø1200 | 180x15 ø1600 | 180x20 ø2500 | 200x25 ø2000 |
|  | 9 a | T型钢侧卷 | 100x12 ø1000 | 100x12 ø1000 | 120x15 ø1000 | 150x16 ø1000 | 180x18 ø1400 | 200x20 ø1500 | 200x28 ø2500 |
|  | 10 a* | 矩形空心钢管 | 100x50x5 | 120x50x4 | 150x50x5 | 180x70x8 | 200x75x8 | 210x90x8 | 240x110x10 |
|  | 11 a* | 方型空心钢管 | 65x6 | 80x6 | 100x8 | 120x10 | 150x10 | 160x10 | 200x12 |
|  | 12 a** | 槽钢外卷 | UPN 140 ø600 | UPN 180 ø800 | UPN 220 ø900 | UPN 300 ø1100 | UPN 360 ø1300 | UPN 400 ø1300 | UPN 500 ø3000 |
|  | 13 a** | 槽钢内卷 | UPN 140 ø800 | UPN 180 ø1000 | UPN 220 ø1100 | UPN 300 ø1200 | UPN 360 ø1600 | UPN 400 ø1600 | UPN 500 ø3000 |
|  | 14 a** | I型钢平卷 | IPE 140 ø600 | IPE 180 ø1000 | IPE 220 ø1000 | IPE 300 ø1100 | IPE 360 ø1200 | IPE 400 ø1200 | IPE 500 ø3500 |
|  | 15 a** | H型钢平卷 | HEA 100 ø900 | HEA 120 ø800 | HEA 150 ø1100 | HEA 180 ø1100 | HEA 240 ø2500 | HEA 260 ø2500 | HEA 400 ø4500 |
|  | 16 b* | 钢管 | 96x2 ø1400 | 141x3,4 ø3000 | 168x3,4 ø2500 | 219x2,7 ø4300 | 273x4,2 ø5000 | 298x4,2 ø5000 | 368x4,5 ø10000 |
|  | 17 b | 钢管 | 76x6,3 ø700 | 114x6 ø1150 | 141x6 ø1150 | 168x7 ø2160 | 219x8 ø2550 | 254x8 ø3600 | 323,8x8,3 ø4100 |
|  | 18 a** - c** | 槽钢侧卷 | UPN 65 ø4000 | UPN 120 ø4500 | UPN 160 ø8000 | UPN 180 ø8000 | UPN 220 ø9000 | UPN 240 ø12000 | UPN 260 ø12000 |
|  | 19 a** - c** | I型钢侧卷 | IPE 80 ø1200 | IPE 120 ø2000 | IPE 160 ø5000 | IPE 180 ø6000 | IPE 240 ø8000 | IPE 240 ø7000 | IPE 270 ø10000 |
|  | 20 a** - c** | H型钢侧卷 | Max section modulus 18-25 cm ³ | HEA 100 ø2800 HEB 100 ø3600 | HEA 120 ø3000 HEB 120 ø3600 | HEA 160 ø6000 HEB 140 ø6000 | HEA 200 ø8800 HEB 180 ø6000 | HEA 220 ø12000 HEB 200 ø8000 | HEA 260 ø14000 HEB 240 ø10000 |
| 型材模具 | Wcm ³ | | 18 - 25 | 40 - 90 | 80 - 150 | 120 - 220 | 240 - 450 | 240 - 570 | 350 - 940 |
| 轴 ø | 毫米 | | 85 | 105 | 140 | 180 | 200 | 240 | 280 |
| 压辊 ø (外侧) | 毫米 | | 250 | 310 | 385 | 460 | 550 | 630 | 660 |
| 电气功率 | 马力 | | 10 | 15 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 |
| 卷曲速度 | 米/分钟 | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |





















a=通用压辊 b=专业压辊 c=专业设备

为了减少物理变形,很有必要额外配备特殊顶辊。一套特殊的按客户要求定制且须额外付费的匹配型材形状的特殊压辊将减少变形以获得最好的结果。以上描述的能力是建立在材质为中碳钢、屈服极限为270N/mm²和抗拉伸强度为400 N/mm²的型材基础之上,且一次或多次卷制成要求的直径。当需要卷制较大尺寸的直径型材时,卷制能力也随之提高。在卷制轻质材料时候能获得较为紧凑的卷制直径。卷制较硬材料时额定能力将适当降低。对于空心型材,由于自身结构脆弱,所获取的直径在很大程度上取决于型材的扭曲变形,而非作用于机器上的动力。

所以为了尽量避免型材变形,我们建议用沙子或者专业工具来填充空心型材。

对于比这些图表列出来的还要小的型材,需要一套更先进的零件(专业设备的垫片及零件),因此推荐进行技术分析以获得比较好的评估。

型号 MCP

| | | | 30 | 32 | 36A | 36 | 40 | 52 |
|--|-------------|-------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| | | | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
|  | 1a | 扁钢立卷 | 250x60 ø2100 | 250x80 ø1900 | 250x100 ø2000 | 400x80 ø2100 | 500x130 ø3000 | 500x160 ø3000 |
|  | 2a | 扁钢平卷 | 470x80 ø1400 | 500x90 ø1200 | 500x110 ø1500 | 650x100 ø1500 | 1000x150 ø2000 | 1000x180 ø4000 |
|  | 3a | 方钢 | 160 ø2200 | 180 ø2200 | 200 ø2500 | 240 ø2200 | 310 ø2500 | 350 ø3000 |
|  | 4a | 圆钢 | 180 ø2000 | 200 ø2200 | 220 ø2200 | 260 ø2000 | 380 ø2500 | 420 ø4000 |
|  | 5a** | L型钢外卷 | 200x28 ø2000 | 200x28 ø1800 | 200x28 ø1700 | 200x28 ø1600 | 200x30 ø1600 | 200x30 ø1600 |
|  | 6a** | L型钢内卷 | 200x25 ø2000 | 200x28 ø2500 | 200x28 ø2000 | 200x28 ø1800 | 200x30 ø1800 | 200x30 ø1800 |
|  | 7a | T型钢外卷 | 200x28 ø2000 | 200x28 ø1800 | 200x28 ø1700 | 200x28 ø1600 | 200x30 ø1600 | 200x30 ø1600 |
|  | 8a | T型钢内卷 | 200x25 ø1800 | 200x28 ø2500 | 200x28 ø2000 | 200x28 ø1800 | 200x30 ø1800 | 200x30 ø1800 |
|  | 9a | T型钢侧卷 | 200x28 ø2000 | 200x28 ø1800 | 200x28 ø1700 | 200x28 ø1600 | 200x30 ø1600 | 200x30 ø1600 |
|  | 10a* | 矩形空心钢管 | 250x125x12 | 250x125x12 | 280x150x12 | 420x200x12 | 660x610x16 | 600x610x20 |
|  | 11a* | 方型空心钢管 | 220x13 | 225x12 | 260x12 | 400x16 | 508x20 | 600x20 |
|  | 12a** | 槽钢外卷 | UPN 500 ø2000 | UPN 550 ø2200 | UPN 600 ø1500 | UPN 1000 ø4000 | UPN 1000 ø3500 | UPN 1000 ø3000 |
|  | 13a** | 槽钢内卷 | UPN 500 ø2000 | UPN 550 ø3000 | UPN 600 ø1500 | UPN 1000 ø4000 | UPN 1000 ø3500 | UPN 1000 ø3000 |
|  | 14a** | I型钢平卷 | IPE 500 ø2500 | IPE 550 ø2200 | IPE 600 ø2500 | IPE 1000 ø5000 | IPE 1000 ø3000 | IPE 1000 ø3000 |
|  | 15a** | H型钢平卷 | HEA 400 ø3500 | HEA 450 ø2700 | HEA 600 ø3000 | HEA 1000 ø5000 | HEM 1000 ø3000 | HEM 1000 ø3000 |
|  | 16b* | 钢管 | 370x5,5 ø12000 | 406x6,3 ø15000 | 473x6,3 ø15000 | 558x12,7 ø10000 | 660x8 ø20000 | 711x16 ø40000 |
|  | 17b | 钢管 | 323,8x10,3 ø4100 | 355,6x11,1 ø5100 | 355x12,7 ø7600 | 508x15 ø10000 | 609,6x17,5 ø15300 | 609,6x24,6 ø20000 |
|  | 18a** - c** | 槽钢侧卷 | UPN 280 ø16000 | UPN 300 ø20000 | UPN 320 ø20000 | UPN 400 ø38000 | UPN 700 ø80000 | UPN 800 ø100000 |
|  | 19a** - c** | I型钢侧卷 | IPE 300 ø11000 | IPE 400 ø25000 | IPE 400 ø22000 | IPE 550 ø25000 | IPE 800 ø40000 | IPE 1000 ø55000 |
|  | 20a** - c** | H型钢侧卷 | HEA 280 ø11400 HEB 260 ø10000 | HEA 320 ø20000 HEB 300 ø15000 | HEA 340 ø30000 HEB 320 ø15000 | HEA 550 ø40000 HEB 500 ø28000 | HEA 800 ø45000 HEB 700 ø45000 | HEA 1000 ø55000 HEB 800 ø55000 |
| 型材模具 | | W cm ³ | 350 - 1150 | 600 - 1700 | 900 - 1900 | 1000 - 4300 | 3500 - 7700 | 7000 - 11500 |
| 轴 ø | | 毫米 | 300 | 320 | 360 | 360 | 400 | 520 |
| 压辊 ø (外侧) | | 毫米 | 740 | 780 | 780 | 780 | 840 | 840 |
| 电气功率 | | 马力 | 90 | 90 | 90 | 100 | 150 | 230 |
| 卷曲速度 | | 米/分钟 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |

a=通用压辊 b=专业压辊 c=专用设备

为了减少物理变形,很有必要额外配备特殊顶辊。一套特殊的按客户要求定制且须额外付费的匹配型材形状的特殊压辊将减少变形以获得最好的结果。以上描述的能力是建立在材质为中碳钢、屈服极限为270N/mm²和抗拉伸强度为400 N/mm²的型材基础之上,且一次或多次卷制成要求的直径。当需要卷制较大尺寸的直径型材时,卷制能力也随之提高。在卷制轻质材料时候能获得较为紧凑的卷制直径。卷制较硬材料时额定能力将适当降低。对于空心型材,由于自身结构脆弱,所获取的直径在很大程度上取决于型材的扭曲变形,而非作用于机器上的动力。

所以为了尽量避免型材变形,我们建议用沙子或者专业工具来填充空心型材。

对于比这些图表列出来的还要小的型材,需要一套更先进的零件(专业设备的垫片及零件),因此推荐进行技术分析以获得比较好的评估。



从小型
到重型
的型材
弯曲机



客户支持

远程支持

Davi专业团队可以远程连接世界各地,提高客户的正常运行时间



现场支持

现场干预可以在Davi机器和其他品牌上进行:从安装到调试,从培训到预防性维护

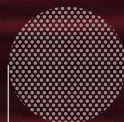


生产数量



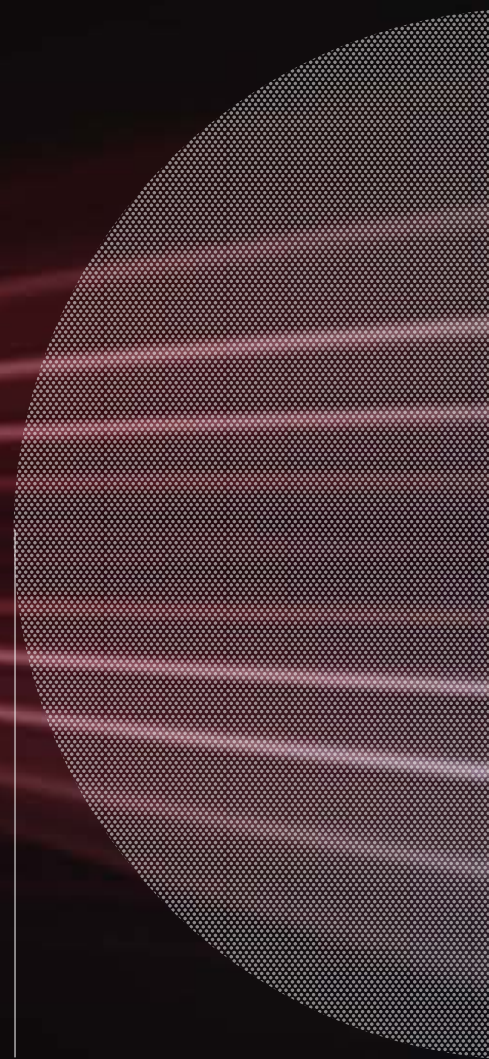
100

卷板机和型材弯曲机
随时可用, 随时可交付



300

每年生产的卷板
机和型材弯曲机



10,000

有超过 10,000台
安装在世界各地的卷
板机和型材弯曲机



研发

设计日常挑战

Davi销售和技术团队随时准备与客户交流想法,以便全面了解他们必须面对的滚弯挑战。Davi研发部想要更多,并努力为客户意想不到的问题提供创新的解决方案!





生产系统的全面控制

为了获得对整个制造过程的全面管理,多年来,Davi与供应商建立了牢固的合作伙伴关系,这些高等级公司的生产基地位于意大利技能最熟练的地区。

在整个流程中,Davi致力于确保综合质量控制,以确保市场上的最高质量标准。



CN 07/23



www.davi.com

DAVI - PROMAU SRL

via Civinelli, 1150 - 47522 Cesena (FC) Italy
T: +39 0547 319611 - davi-sales@davi.com

DAVI SHANGHAI

中国上海市闵行区古北路1699号1608室
电话: +86 21 6488 3162 - davi-shanghai@davi.com

