

DAVI

MCO

3輥



使命

01

每当公司需要卷制金属板材和型材时,我们都会努力成为首选合作伙伴。对于客户必须进行的任何滚弯工作,我们都努力站在客户一边。

02

这个目标深深植根于过去,自1966年以来,我们在历史上克服了不断变化的挑战,研究了客户的具体需求,并找到了共同前进的最佳方式。

03

这个目标在现在非常明确:我们的日常任务是支持我们现有的客户,并投资于研发,以走在滚弯创新的前沿。

04

这一目标为未来制定了明确的项目:我们的财务实力和坚实的结构使我们的业务具有连续性,我们将能够在服务和新解决方案方面提供支持。

DAVI

Davi十多年来一直是全球知名的卷板机、型材弯曲机、高效生产线和定制卷板机制造商，无论是在销量、员工、范围、产量、资产还是评级方面。

事实上，Davi已被邓白氏授予“最佳公司”，并获得最大商业可靠性，并拥有所有ISO认证（质量ISO 9001、环境ISO 14001、安全ISO 45001）。

自1966年以来，Davi一直致力于研发，目标是为全球市场找到最好的滚弯解决方案。

Davi总部位于意大利，所有的卷板机和型材弯曲机都在意大利生产，然后在世界各地交付，而销售和服务网络由美国和中国的两个分支机构以及五大洲的一百多家经销商组成。



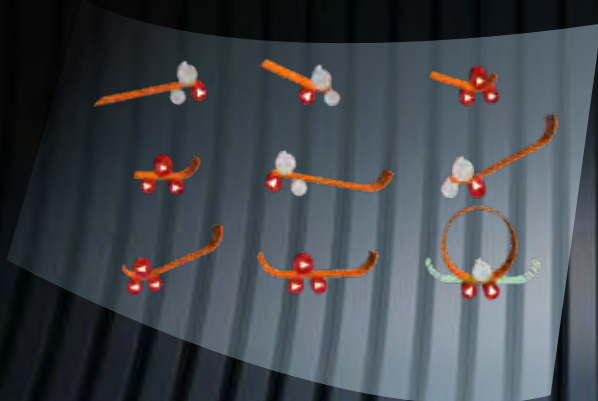


Davi重型行星导向 (1988年的专利)

多年来,在世界范围内
有超过1000台 重型卷板机
在生产中应用

卷制步骤:

1. 用顶辊和后侧辊夹持住板材
2. 前侧辊升起起到预弯位置
3. 压辊旋转预弯板材前端
4. 板材完全喂入到后方位置
5. 前侧辊升起并夹持住板材
6. 后侧辊升起起到预弯位置
7. 压辊旋转预弯板材后端
8. 板材移动到中间位置
9. 前后侧辊升起循环卷制整块板材
直到合口达到要求的直径



能够得到最紧凑的 卷制直径

Davi 行星导向摆动结构是仅有的可以获得最小为
顶辊直径的1.1倍卷制直径的机器, 而线性导轨式
结构只能获得1.4-1.5倍顶辊直径的卷制内径。



防止轧屑且免 于润滑

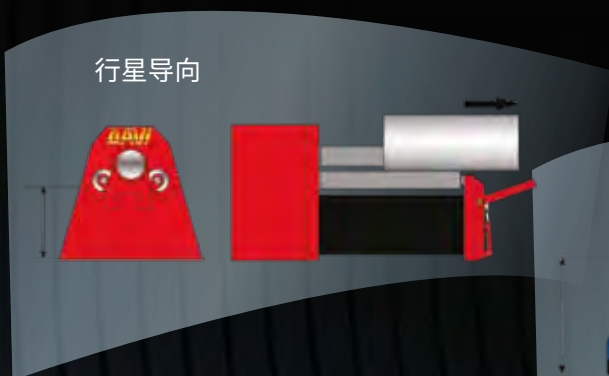
Davi行星导向结构任何时候都不需要
润滑或清理轧屑不会刮擦导轨 全寿命
期内不会磨损导轨



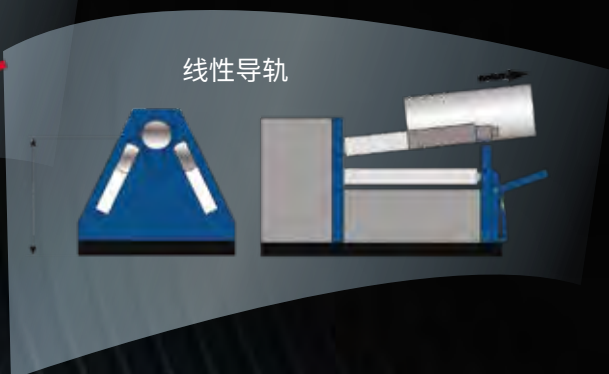
线性导轨:先天性的致命磨损

低机架结构可以很容易地水平、直线式移出完成工件

DAVI低机架设计能够很容易地从机器内水平移出成形工件(水平笔直地移出)



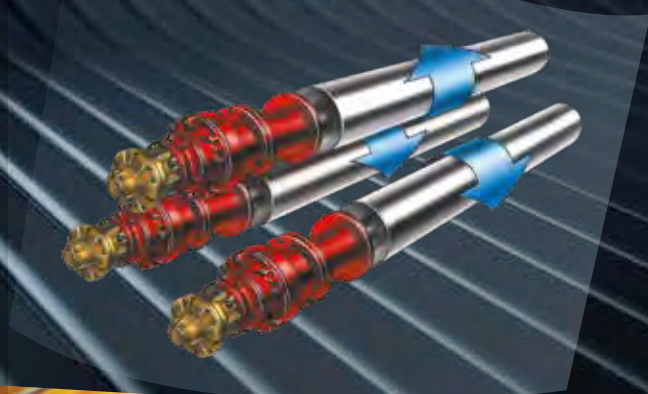
而线性导轨式机器则需要将工件倾斜才能够通过高机架移出来



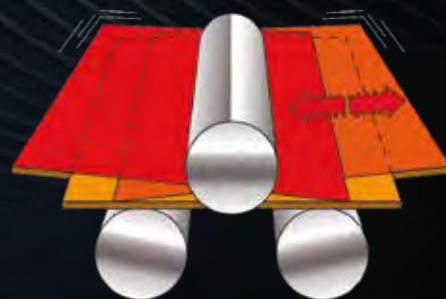
三个压辊具有动力驱动

主要优点:

1. 板材在操作期间 不会滑落
2. 可输出较高的扭矩
3. 由于最好的扭矩分配 (所喂入板材的内和外表面), 可以获得极好的预弯
4. 侧辊可以直接刹车停止



由于三个压辊都有动力驱动, 在运行期间板材不会滑落



永久润滑技术

自1982年起 Davi就使用; 具有最大可靠性, 在最大卷制能力为300mm厚度的机器上也采用该技术



MCO

3辊

双夹持



客户支持

远程支持

Davi专业团队可以远程连接世界各地, 提高客户的正常运行时间



现场支持

现场干预可以在Davi机器和其他品牌上进行: 从安装到调试, 从培训到预防性维护

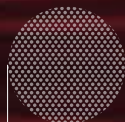


生产数量



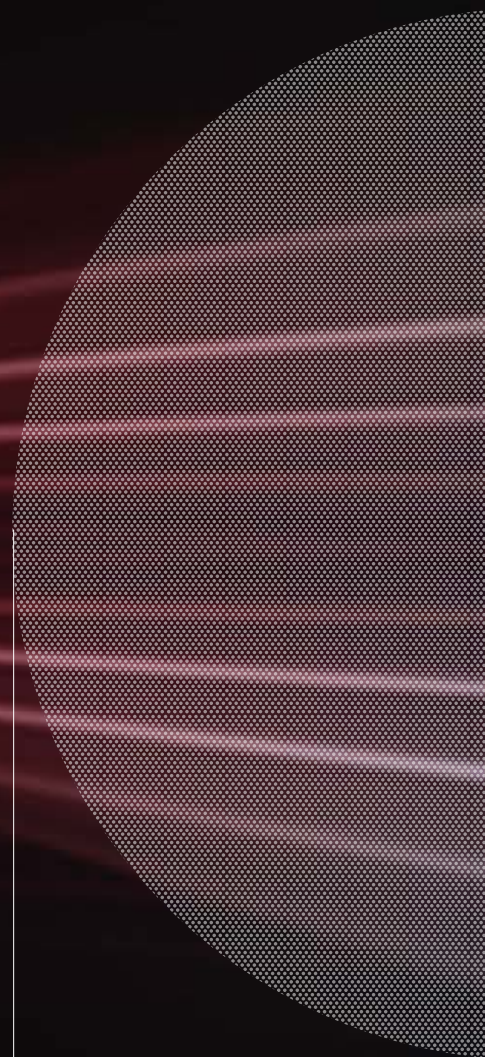
100

卷板机和型材弯曲机
随时可用, 随时可交付



300

每年生产的卷板
机和型材弯曲机



10,000

有超过 10,000台
安装在世界各地的卷
板机和型材弯曲机



研发

设计日常挑战

Davi销售和技术团队随时准备与客户交流想法,以便全面了解他们必须面对的滚弯挑战。Davi研发部想要更多,并努力为客户想不到的问题提供创新的解决方案!





为了获得对整个制造过程的全面管理,多年来,Davi与供应商建立了牢固的合作伙伴关系,这些高等级公司的生产基地位于意大利技能最熟练的地区。

在整个流程中,Davi致力于确保综合质量控制,以确保市场上的最高质量标准。



CN 07/23



www.davi.com

DAVI - PROMAU SRL

Via Civinelli, 1150 - 47522 Cesena (FC) Italy
T: +39 0547 319611 - davi-sales@davi.com

DAVI SHANGHAI

中国上海市闵行区古北路1699号1608室
电话: +86 21 6488 3162 - davi-shanghai@davi.com

