

DAVI

MAV

3 輥



使命

01

每当公司需要卷制金属板材和型材时,我们都会努力成为首选合作伙伴。对于客户必须进行的任何滚弯工作,我们都努力站在客户一边。

02

这个目标深深植根于过去,自1966年以来,我们在历史上克服了不断变化的挑战,研究了客户的具体需求,并找到了共同前进的最佳方式。

03

这个目标在现在非常明确:我们的日常任务是支持我们现有的客户,并投资于研发,以走在滚弯创新的前沿。

04

这一目标为未来制定了明确的项目:我们的财务实力和坚实的结构使我们的业务具有连续性,我们将能够在服务和新解决方案方面提供支持。

DAVI

Davi十多年来一直是全球知名的卷板机、型材弯曲机、高效生产线和定制卷板机制造商，无论是在销量、员工、范围、产量、资产还是评级方面。

事实上，Davi已被邓白氏授予“最佳公司”，并获得最大商业可靠性，并拥有所有ISO认证（质量ISO 9001、环境ISO 14001、安全ISO 45001）。

自1966年以来，Davi一直致力于研发，目标是为全球市场找到最好的滚弯解决方案。

Davi总部位于意大利，所有的卷板机和型材弯曲机都在意大利生产，然后在世界各地交付，而销售和服务网络由美国和中国的两个分支机构以及五大洲的一百多家经销商组成。

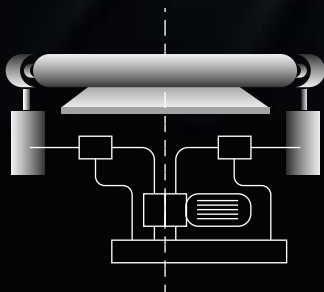


MAV-3辊可变 轴卷板机

其工作原理在概念上类似于折弯机，上辊在两个侧辊之间挤压板材，但MAV更灵活、更准确

最佳辊子平行度

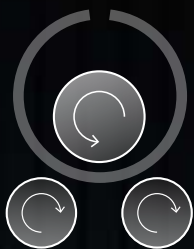
得益于获得专利的 伺服
电子系统



良好的可操作性和
可维护性

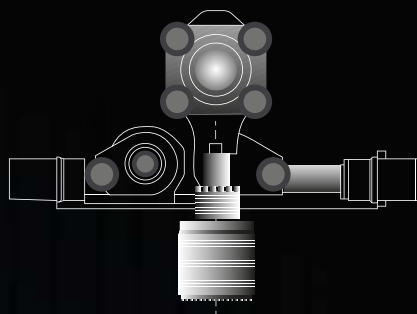
得益于机器的新设计





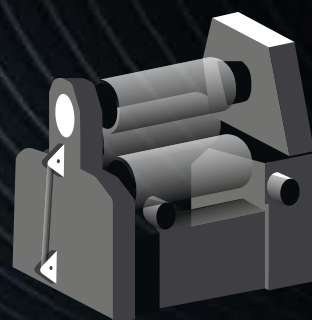
最短的直边段和更安全的操作

得益于理想的扭矩传输和轧辊同步



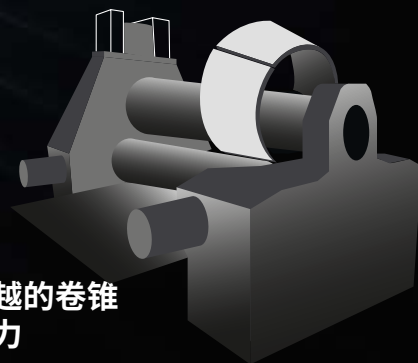
最大灵活性

得益于3个带平齿轮箱的驱动辊



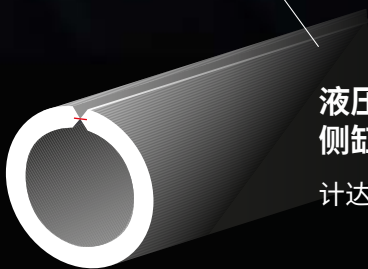
卓越的矫圆性能

得益于坚固紧凑的机架



卓越的卷锥能力

得益于3个倾斜辊



液压对称和侧缸设计达到最大精度

最短的直边段和更安全的操作

得益于理想的扭矩传输和轧辊同步, MAV在板材上保持尽可能多的抓地力

特别是在三辊机器上, 尽可能多的板材抓力是至关重要的。Davi全辊驱动技术以上辊和侧辊驱动为特色, 确保了最佳的扭矩传输到板材和液压马达之间的分配。

得益于这个创新的系统, 机器不需要安装任何机械制动器。然后, 辊子的速度是自动和液压同步的, 这就是为什么你可以在最终产品上获得最佳结果: 事实上, 板材总是可以定位在切点上, 以获得最短的直边。在预弯阶段, 所有这些特征都可以防止板材的任何可能滑动或掉落。

最后但并非最不重要的是, 3个驱动辊允许上辊和夹持侧辊在预弯时几乎重叠, 从而提供最高的精度



卓越的矫圆性能

坚固紧凑的机架有效地构成了机器的后骨架。板材成型过程中的所有应力都必须由这一关键部件承受，并最终传递到地基上。

Davi机器具有市场上最大、最紧凑的机架，这可以提高与地面连接的刚度以及机器的稳定性，增加可用的侧辊行程（从而增加最大轴间距离），由于机架之间安装了加固梁（机架内设计）而不是基台，因此可以建造一个浅得多的地坑。





卓越的 卷锥能力

得益于三个完全倾斜的轧辊, MAV使卷锥操作尽可能准确和变化。Davi可摆动直接联接辊轴的齿轮箱配置允许轧辊每3米长无应力倾斜100毫米。

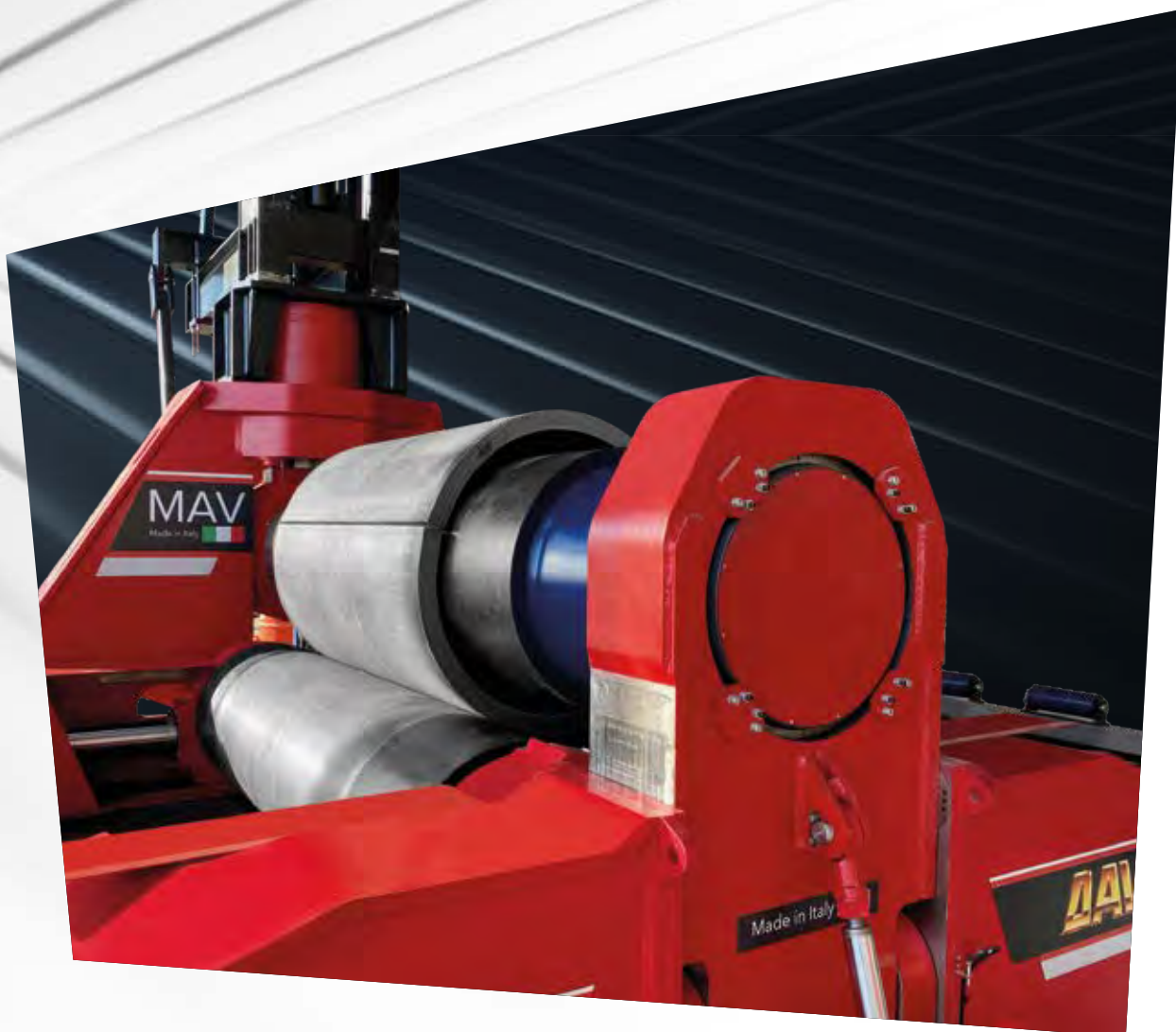
Davi MAV保证了连续锥筒卷制中无与伦比的性能。

最大精度

与市场上的其他解决方案不同，Davi油缸安装在机架内，并通过倚靠在厚的机架板上而不是多个螺栓来保持就位。因此，没有必要限制油缸可用的力，从而实现滚轧小直径筒体的最大性能。

全液压对称是Davi独有的特点，与市场上的其他解决方案不同，它不需要连续启动电控的辊子平行系统，以提高轧制精度和设备耐用性。

事实上，通过以同样的方式（“推-推”或“拉-拉”）在上辊的两端施加同样的力（具有相同位移的气缸），Davi MAV确保了沿着成型板的完全均匀的载荷分布，以在各种条件下实现最佳输出。



最佳辊子平行度

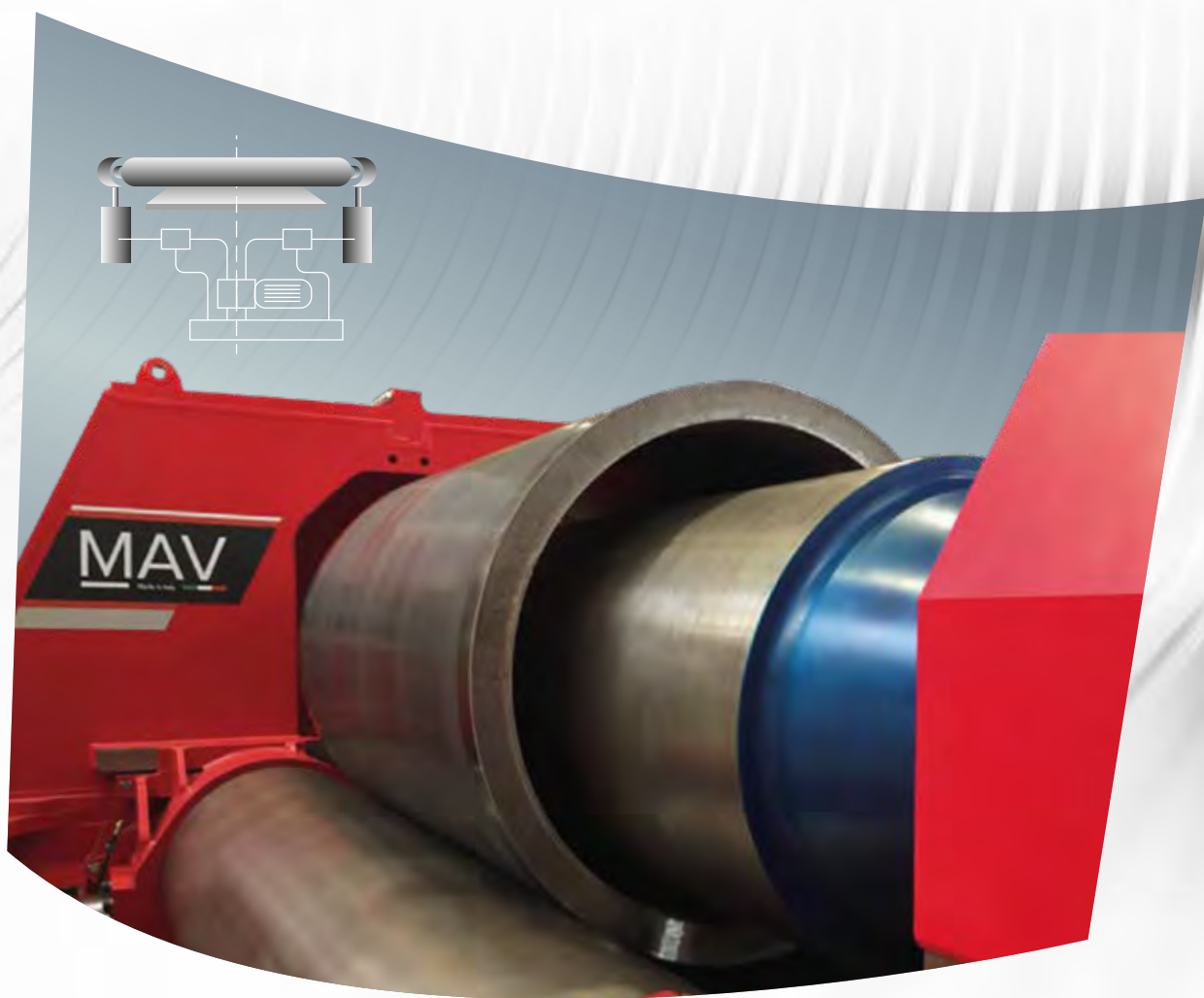
得益于专利的伺服电子系统, 辊子运动由安装在机器两端的液压缸驱动。

获得专利的伺服电子系统通过其双重、独立但集成的平衡控制系统, 使机器的辊子始终保持平行。

事实上, 得益于专用的泵组和电路由只负责微调的电动阀支持, 每个轧辊油缸的供油都能机械地保持在非常相同的压力和整体流动。这样, 即使在电子故障的情况下, 轧辊的平衡也能通过液压和机械方式保持, 机器也能保持良好的运行效果。

伺服电子系统可实现轧辊定位的最大精度, 限制对电子设备的依赖, 在出现故障时可提高正常运行时间, 并可实现工件的最佳几何公差。

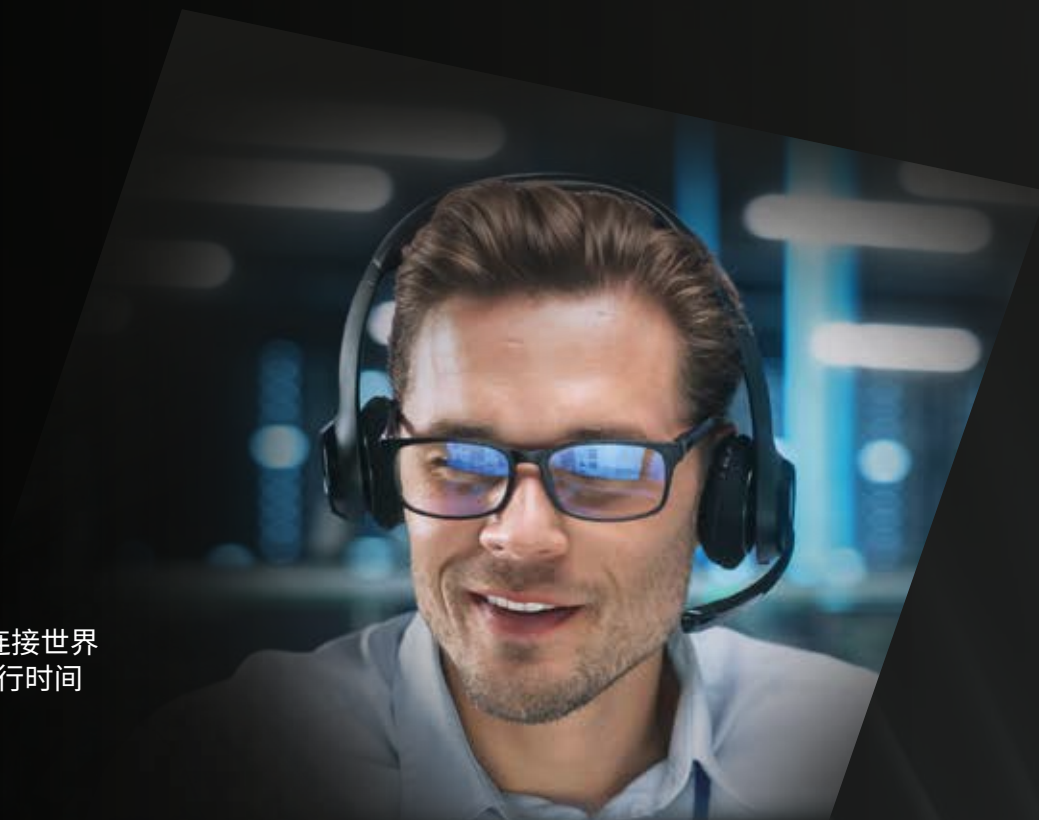
MAV还通过多齿轮箱配置提供了最佳的可操作性和可维护性。



客户支持

远程支持

Davi专业团队可以远程连接世界各地,提高客户的正常运行时间



现场支持

现场干预可以在Davi机器和其他品牌上进行:从安装到调试,从培训到预防性维护

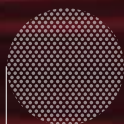


生产数量



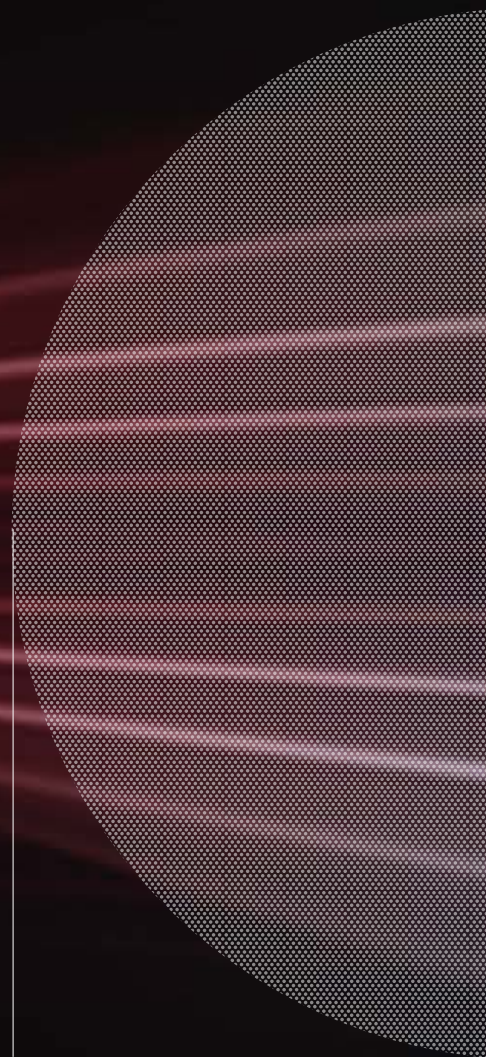
100

卷板机和型材弯曲机
随时可用, 随时可交付



300

每年生产的卷板
机和型材弯曲机



10,000

有超过 10,000 台
安装在世界各地的卷
板机和型材弯曲机



研发

设计日常挑战

Davi销售和技术团队随时准备与客户交流想法,以便全面了解他们必须面对的滚弯挑战。Davi研发部想要更多,并努力为客户想不到的问题提供创新的解决方案!





为了获得对整个制造过程的全面管理,多年来,Davi与供应商建立了牢固的合作伙伴关系,这些高等级公司的生产基地位于意大利技能最熟练的地区。

在整个流程中,Davi致力于确保综合质量控制,以确保市场上的最高质量标准。



CN 07/23

DAVI

www.davi.com

DAVI - PROMAU SRL

via Civinelli, 1150 - 47522 Cesena (FC) Italy
T. +39 0547 319611 - davi-sales@davi.com

DAVI SHANGHAI

中国上海市闵行区古北路1699号1608室
电话: +86 21 6488 3162 - davi-shanghai@davi.com

